

BLASER SWISSLUBE

Les bénéfices reconnus du lubrifiant de coupe

C'EST AU COURS DE L'EXPOSITION INDUSTRIE LYON QUE LA SOCIÉTÉ BLASER SWISSLUBE, ÉLABORATEUR ET PRODUCTEUR DE LUBRIFIANTS DE COUPE, A CHOISI DE REMETTRE SES TROPHÉES 2017 DE LA PERFORMANCE. TROIS DES CINQ LAURÉATS JUSTIFIENT D'ACTIVITÉS À FORTE VOCATION AÉRONAUTIQUE.

Un taux de rebut pouvant être réduit de 33 %, preuve d'une qualité accrue ; des augmentations de 30 % de la vitesse de coupe et jusqu'à 8 % du temps effectif de production d'une machine, gages de performances ; une baisse de consommation de 22 % pour le lubrifiant et jusqu'à 50 % pour le lubrifiant, sources d'économie, résultant dans le deuxième cas d'une longévité portée de trois mois à 2,5 ans et, enfin, la disparition des problèmes d'allergies cutanées, sont quelques-uns des gains que permet dans des opérations d'usinage un lubrifiant performant et adapté, qui plus est écologique.

Et c'est bien pour souligner tous ces leviers de productivité qui peuvent être mis en œuvre par « l'outil liquide », quel que soit le type de pièce envisagé, que le fournisseur suisse de lubrifiants Blaser Swissslube décerne depuis maintenant sept ans ses trophées de la Performance. Cinq lauréats ont été élus cette année, choisis avec des vocations différentes afin de bien illustrer des

problématiques et des attentes variées, toutes bien sûr parfaitement satisfaites, ainsi que des modes d'utilisation parfois innovants. Chacun a reçu son trophée dans une catégorie différente, reflétant un type de gains particulier.

UNE IMPORTANCE STRATÉGIQUE.

« Le lubrifiant revêt en fait une importance stratégique, souligne Philippe Lacroix, directeur de Blaser Swissslube France. En impactant 95 % des paramètres d'usinage, il joue sur de multiples facteurs qui touchent à la fois la machine, le process et l'opérateur. Ces facteurs sont d'ordre technique, tel que les performances et la qualité des opérations, mais également d'ordre économique, notamment au travers de la productivité des machines, de la durée de vie des outils, des quantités de lubrifiant utilisées, ainsi que d'ordre environnemental, avec le recyclage possible des boues. Ils relèvent enfin de la santé. »

La vocation des trophées, en plus de valoriser la meilleure application faite par les clients grâce ou avec les lubrifiants proposés par Blaser Swissslube, est précisément de les faire témoigner eux-mêmes sur les gains qu'ils ont pu obtenir. Et cette démarche s'inscrit tout à fait dans la stratégie et les modes d'action de l'entreprise : écouter ses clients afin de bien comprendre leur problématique, résoudre celle-ci avec un produit, mais également des conseils relatifs à son utilisation, et continuer de suivre ces clients. C'est d'ailleurs cette stratégie qui donne aujourd'hui à Blaser Swissslube une réactivité reconnue face à des problématiques variées,



notamment grâce à une banque de données acquise par le retour d'expérience de ses clients (depuis 80 ans !), ainsi que par ses capacités de recherche propres en laboratoire qui permettent des avancées rapides, menées en collaboration même avec les clients.

TROIS LAURÉATS AÉRONAUTIQUES.

Trois des cinq lauréats avaient cette année une vocation plus ou moins marquée dans l'aéronautique, reflet logique du fait que ce secteur est aujourd'hui à l'origine de la plus grande croissance de Blaser Swissslube en Europe. En premier lieu, Safran Landing Systems a reçu le trophée dans la catégorie Fiabilité et Optimisation du process. L'usine de Molsheim a mis en œuvre deux machines multifonctions de grande puissance, capables de réunir toutes les opérations de tournage et de fraisage sur une même unité de production automatisée, et ainsi supprimer les temps d'attente entre deux opérations. La fourniture d'un lubrifiant dédié, commun à toutes les opérations, semble avoir levé bien des soucis dans

la mise au point du process. Le taux de rendement global annuel atteint déjà 85 %.

De son côté, le sous-traitant aéronautique breton Armor Méca a reçu le trophée Gestion centralisée et Recyclage. Cette PME a en effet mis en œuvre une gestion centralisée du lubrifiant de coupe, du point de vue de l'alimentation et du recyclage, pour plusieurs applications différentes. Les résultats sont probants, avec un coût de consommation lubrifiant réduit de 50 %, une régénération à 100 % et un recyclage qui contribue à 30 % des besoins annuels.

Enfin, la TPE de Saint-Priest-en-Jarez, SHMP Industrie, a reçu le trophée dans la catégorie Coût global PME. Spécialisée dans l'usinage et le montage d'ensembles mécaniques, cette entreprise fait également état de gains impressionnants, tels qu'une longévité du lubrifiant passée de deux ou trois à vingt-quatre mois, ce qui permet désormais de ne vidanger une machine que tous les deux ans, et une durée de vie de fraise passée de trois à six pièces.

■ A Lyon, Régis Noyé